

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikafloor®-151

Producto multifuncional, base epoxi, que puede utilizarse como imprimación y/o para fabricación de revestimientos o morteros de nivelación

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikafloor®-151 es una resina epoxi con carga, de baja viscosidad, bicomponente, que puede utilizarse como imprimación y/o para fabricar morteros y revestimientos autonivelantes cementosos. Es muy adecuada para aplicaciones en interiores debido a su bajo olor.

USOS

Sikafloor®-151 puede ser usado solamente por profesionales con experiencia.

El producto se utiliza como:

- Imprimación sobre soportes de hormigón, morteros cementosos y morteros epoxi
- Imprimación para soportes con absorción media a baja
- Imprimación para sistemas de pavimentos epoxi y poliuretano Sika®.
- Ligante para la fabricación de revestimientos o morteros autonivelantes

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Adecuado para aplicaciones en interiores debido a su bajo olor
- Producto multifuncional: puede utilizarse en muchos tipos de aplicaciones diferentes
- Mejora la huella ecológica del sistema aplicado
- Baja viscosidad
- Buena penetración
- Buena fuerza de adhesión
- Cortos tiempos de espera

INFORMACION AMBIENTAL

- Declaración Ambiental de Producto (EPD) de acuerdo con la norma EN 15804. EPD verificada independientemente por el Institut für Bauen und Umwelt e.V. (IBU)
- Cumple con el crédito de calidad ambiental interior (EQ): materiales de baja emisión según LEED® v4
- Cumple con el crédito de materiales y recursos (MR): Divulgación y optimización de productos de construcción - Declaraciones ambientales de productos según LEED® v4
- Cumple con el crédito de materiales y recursos (MR): Divulgación y optimización de los productos de construcción - Ingredientes de los materiales según LEED® v4

CERTIFICADOS / NORMAS

- Informe de clasificación al fuego EN 13501-1, GHENT, nº CR 20-0771-02
- Marcado CE y declaración de prestaciones basada en la norma EN 13813:2002 Material para solados y pavimentos - Material para solados - Propiedades y requisitos - Material para solados de resina sintética
- Marcado CE y declaración de prestaciones basada en la norma EN 1504-2:2004 Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón.
- Comportamiento de adherencia EN 13578, kiwa, Informe nº P 12091-2.1 E

INFORMACION DEL PRODUCTO

| | | | |
|-------------------------------|---|--|-----------------|
| Base Química | Epoxi libre de disolventes | | |
| Presentación | Envase Parte A | 25.5 kg | |
| | Envase Parte B | 4.5 kg | |
| | Lote Parte A + Parte B | 30 kg unidad lista para mezclar | |
| | Bidón Parte A | 255 kg | |
| | Bidón Parte B | 180 kg | |
| | Lote bidón Parte A + Parte B | 4 bidón Parte A (255kg) + 1 bidón Parte B (180 kg) = 1200 kg | |
| | Consulte la tarifa actual para conocer las variantes de envasado disponibles. | | |
| Conservación | 24 meses desde la fecha de fabricación | | |
| Condiciones de Almacenamiento | El producto debe almacenarse en su envase original sellado, sin abrir y sin dañar, en condiciones secas y a temperaturas entre +5 °C y +30 °C. Consulte siempre el envase. Consulte la hoja de datos de seguridad actual para obtener información sobre la manipulación y el almacenamiento seguros. | | |
| Apariencia / Color | Parte A | Líquido marrón traslúcido | |
| | Parte B | Líquido transparente | |
| Densidad | Parte A | ~1.60 kg/l | (EN ISO 2811-1) |
| | Parte B | ~0.99 kg/l | |
| | Resina mezclada | ~1.47 kg/l | |
| Contenido sólido por volumen | ~100 % | | |

INFORMACION TECNICA

| | | |
|-------------------------|--|--------------|
| Dureza Shore D | ~80 | (EN ISO 868) |
| Temperatura de Servicio | IMPORTANTE Esfuerzo mecánico y químico simultáneo Mientras el Producto esté expuesto a temperaturas de hasta +60 °C, la tensión mecánica o química simultánea puede causar daños en el Producto. 1. No exponga el Producto a esfuerzos químicos o mecánicos a temperaturas elevadas Corto plazo, máximo 7 días +60 °C | |

INFORMACION DE APLICACIÓN

| | | | |
|-------------------------|--|---|-----------------------------------|
| Proporción de la Mezcla | Parte A : Parte B (en peso) | 85 : 15 (en peso) | |
| Consumo | Sistema de pavimento | Producto | Consumo |
| | Imprimación | 1-2 x Sikafloor®-151 | 1-2 x 0.35-0.55 kg/m ² |
| | Mortero de nivelación / Capa de raspado | 1 pbw Sikafloor®-151 + 0.5 pbw arena de cuarzo (0.1-0.3 mm) | 1.7 kg/m ² /mm |
| | Puente de unión | 1-2 x Sikafloor®-151 | 1-2 x 0,3-0,5 kg/m ² |
| | Revestimiento epoxi (15 - 20 mm espesor de capa) / Mortero de reparación | 1 pbw Sikafloor®-151 + 8 pbw arena de cuarzo (en peso) | 2.2 kg/m ² /mm |

Las siguientes mezclas de arena son cantidades de diseño de mezcla indicativas que deben confirmarse mediante ensayos previos. Distribución gra-

nulométrica para espesores de capa de 15-20 mm , partes en peso (pbw):

- 25 pbw de arena de cuarzo 0,1-0,5 mm
- 25 pbw de arena de cuarzo 0,4-0,7 mm
- 25 pbw de arena de cuarzo 0,7-1,2 mm
- 25 pbw arena de cuarzo 2-4 mm

Nota: La mayor granulometría no puede superar 1/3 del espesor de la capa acabada. Dependiendo de la forma del grano y de las temperaturas de aplicación, la arena y la mezcla más adecuada deben seleccionarse y confirmarse mediante ensayos previos.

Nota: Los datos de consumo son teóricos y no tienen en cuenta ningún material adicional debido a la porosidad de la superficie, el perfil de la superficie, las variaciones de nivel, las mermas o cualquier otra variación. Aplique el producto en una zona de prueba para calcular el consumo exacto para las condiciones específicas del sustrato y el equipo de aplicación propuesto.

| | | |
|---------------------------------|--------|--------|
| Temperatura del Producto | Mínimo | +10 °C |
| | Máximo | +30 °C |

| | | |
|-----------------------------|--------|--------|
| Temperatura Ambiente | Mínimo | +10 °C |
| | Máximo | +30 °C |

| | | |
|----------------------------------|--------|-----------|
| Humedad Relativa del Aire | Máximo | 80 % r.h. |
|----------------------------------|--------|-----------|

| | | |
|-----------------------|---|--|
| Punto de Rocío | Cuidado con la condensación. El soporte y el material de pavimento aplicado sin curar deben estar al menos a +3 °C por encima del punto de rocío para reducir el riesgo de condensación o aparición de manchas blanquecinas en el acabado del pavimento. Las bajas temperaturas y las condiciones de alta humedad aumentan la probabilidad de aparición de manchas blanquecinas. | |
|-----------------------|---|--|

| | | |
|--------------------------------|--------|--------|
| Temperatura del Soporte | Mínimo | +10 °C |
| | Máximo | +30 °C |

| | | |
|----------------------------|--|---|
| Humedad del Soporte | IMPORTANTE Barrera temporal de humedad Si el contenido de humedad del soporte medido con el método CM es > 4% en peso, aplicar una barrera temporal contra la humedad consistente en Sikafloor® EpoCem®. 1. Contactar con el servicio técnico de Sika para más información. | |
| | Soporte | Método de ensayo Contenido humedad |
| | Soporte cementoso | Método del carburo de calcio (método CM) ≤ 4 % |
| | Sin humedad ascendente (ASTM D4263, hoja de polietileno) | |

| | | |
|--------------------------|--------|--------------|
| Vida de la mezcla | +10 °C | ~ 50 minutos |
| | +20 °C | ~ 25 minutos |
| | +30 °C | ~ 15 minutos |

| | | |
|--|---|-----------------------------|
| Tiempo de Espera / Repintabilidad | Antes de aplicar productos sin disolventes sobre Sikafloor®-151 esperar: | |
| | Temperatura soporte | Mínimo Máximo |
| | +10 °C | ~17 horas ~4 días |
| | +20 °C | ~9 horas ~48 horas |
| | +30 °C | ~7 horas ~24 horas |

Antes de aplicar productos con **disolventes** sobre Sikafloor®-151 esperar:

| | |
|----------------------------|-----------------------------|
| Temperatura soporte | Mínimo Máximo |
| +10 °C | ~60 horas ~6 días |
| +20 °C | ~36 horas ~4 días |
| +30 °C | ~28 horas ~48 horas |

Nota: Los tiempos son aproximados y se verán afectados por los cambios en las condiciones ambientales, especialmente la temperatura y la hume-

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

DOCUMENTOS ADICIONALES

Consulte:

- Método de Ejecución Sika — Evaluación y preparación de superficies Sikafloor® y Sikagard®
- Método de Ejecución Sika — Mezcla y aplicación Sikafloor®

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación segura de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otras cuestiones relacionados con la seguridad.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

EQUIPMENT

EQUIPO DE MEZCLADO

- Mezclador eléctrico de doble paleta (>700 W, 300 a 400 rpm)

EQUIPO DE APLICACIÓN

- Escobilla de goma
- Rodillo de vellón

CALIDAD DEL SOPORTE

Los soportes cementosos deben ser estructuralmente sólidos y tener una resistencia a la compresión suficiente (mínimo 25 N/mm²) con una resistencia a la tracción mínima de 1,5 N/mm².

Los soportes deben estar limpios, secos y libres de todo tipo de contaminantes como suciedad, aceite, grasa, recubrimientos, lechada, tratamientos superficiales y material suelto friable.

PREPARACION DEL SOPORTE

PREPARACIÓN MECÁNICA DEL SOPORTE IMPORTANTE

Exponer agujeros y huecos

Al preparar mecánicamente la superficie, asegúrese de exponer completamente los agujeros y los huecos.

1. Eliminar el soporte cementoso débil.
2. Preparar mecánicamente el soporte cementoso utilizando equipos de limpieza por chorro abrasivo o de cepillado/escarificación para eliminar la lechada de cemento.
3. Antes de aplicar las resinas de capa fina, eliminar los puntos altos mediante el lijado.

4. Utilizar un equipo de aspiración industrial para eliminar todo el polvo, material suelto y friable de la superficie de aplicación antes de aplicar el producto.
5. Utilizar productos de la gama Sikafloor®, Sikadur® y Sikagard® para nivelar la superficie o rellenar grietas, agujeros y huecos.

Contactar con el Servicio Técnico de Sika® para obtener información adicional sobre los productos para la nivelación y reparación de defectos.

PREPARACIÓN DE SOPORTES NO CEMENTOSOS

Para información sobre la preparación del sustrato de soportes no cementosos, contacte con los servicios técnicos de Sika.

TRATAMIENTO DE JUNTAS Y GRIETAS

Las juntas de construcción y las grietas superficiales estáticas existentes en el sustrato requieren un tratamiento previo antes de la aplicación de la capa completa. Utilizar resinas Sikadur® o Sikafloor®.

MEZCLADO

Nota: Para aumentar la viscosidad del producto se puede añadir Sika® Extender T.

PROCEDIMIENTO DE MEZCLA DE LA IMPRIMACIÓN

1. Mezclar la Parte A (resina) durante ~30 segundos.
2. Añadir la parte B (endurecedor) a la parte A.
3. **IMPORTANTE** No mezclar excesivamente. Mezclar continuamente la Parte A + B durante ~3 minutos hasta conseguir una mezcla uniforme.
4. Para asegurar una mezcla completa, verter los materiales en otro recipiente y mezclar de nuevo para conseguir una mezcla suave y uniforme.
5. Durante la fase final de la mezcla, raspe los lados y el fondo del recipiente de mezcla con una paleta plana o de borde recto al menos una vez para asegurar una mezcla completa.

PROCEDIMIENTO DE MEZCLA DEL MORTERO DE NIVELACIÓN Y DE LA RESINA

1. Mezclar la parte A (resina) durante unos 30 segundos.
2. Añadir la parte B (endurecedor) a la parte A.
3. Mientras se mezclan las Partes A + B, añadir gradualmente el relleno o los áridos necesarios.
4. **IMPORTANTE** No mezclar en exceso. Mezclar durante 2 minutos más hasta conseguir una mezcla uniforme.
5. Para asegurar una mezcla completa, verter los materiales en otro recipiente y mezclar de nuevo para conseguir una mezcla suave y uniforme.
6. Durante la fase final de la mezcla, raspar los lados y el fondo del recipiente de mezcla con una paleta plana o de borde recto al menos una vez para asegurar una mezcla completa.

APLICACIÓN

IMPORTANTE

Proteger de la humedad

Tras la aplicación, proteja el producto de la humedad, la condensación y el contacto directo con el agua durante al menos 24 horas.

IMPORTANTE

Calentamiento temporal

Si se requiere calefacción temporal, no utilice calentadores de gas, aceite, parafina u otros combustibles fósiles. Estos producen grandes cantidades de dióxido de carbono y vapor de agua, que pueden afectar negativamente al acabado.

1. Para la calefacción, utilice únicamente sistemas de soplado de aire caliente alimentados por electricidad.

IMPORTANTE

Agujeros

Si el producto se aplica sobre soportes porosos durante el aumento de las temperaturas, pueden formarse agujeros de alfiler debido al aire ascendente.

1. Aplique el producto con temperaturas bajas.

IMPORTANTE

Agujeros

Si hay agujeros de alfiler después de que el producto se haya curado, pueden producirse ampollas en la capa siguiente. Cierre los agujeros siguiendo los siguientes pasos.

1. Lijar ligeramente la superficie curada.
2. Aplicar una capa de raspado consistente en el Producto mezclado con ~3 % de Sika® Extender T.

APLICACIÓN DE LA IMPRIMACIÓN ESTÁNDAR

1. Verter el Producto mezclado sobre el soporte. Nota: El consumo se especifica en la Información de Aplicación.
2. Aplicar el Producto uniformemente sobre la superficie con un rodillo de pelo corto o una escobilla de goma.
3. Pasar un rodillo de vellón por la superficie en dos direcciones en ángulo recto. Nota: Mantener un "borde húmedo" durante la aplicación para conseguir un acabado sin juntas.
4. Si es necesario espolvorear, espere entre 15 y 30 minutos y luego espolvoree la arena de cuarzo. Esparcir ligeramente al principio y luego en exceso.
5. **IMPORTANTE** Confirmar el tiempo de espera o de recubrimiento antes de aplicar los productos siguientes. (Consulte la sección "tiempo de espera hasta la sobrecapa" de la información de aplicación) Una vez que el producto se haya endurecido lo suficiente, retire toda la arena suelta con un equipo de aspiración industrial.

MORTERO DE NIVELACIÓN / CAPA DE RODADURA

Equipo:

- Escobilla de goma
 - L lana
1. Verter el producto mezclado sobre el soporte. Nota: El consumo se especifica en la información de aplicación.
 2. Aplicar el Producto uniformemente sobre la superficie con una llana o una escobilla de goma.

PUENTE DE UNIÓN

1. Verter el producto mezclado sobre el soporte. Nota: El consumo se especifica en la información de la aplicación.
2. Aplicar el producto uniformemente sobre la superficie con una brocha, rodillo de vellón o una escobilla de goma.
3. Pasar un rodillo de vellón por la superficie en dos direcciones en ángulo recto. Nota: Mantener un "borde húmedo" durante la aplicación para conseguir un acabado sin fisuras.
4. (Opcional) Si es necesario, aplicar una segunda capa de imprimación.

REVESTIMIENTO DE RESINA

IMPORTANTE

No es adecuado para el contacto con el agua

El Producto no es apto para el contacto con el agua a menos que se selle con una capa de sellado.

1. Verter el Producto mezclado "húmedo sobre húmedo" sobre la imprimación aún pegajosa. Nota: El consumo se especifica en la información de aplicación.
2. Extienda y compacte el producto con una llana hasta alcanzar el grosor requerido entre los carriles de la solera o los listones, si están instalados.
3. Nivelar la superficie de la solera con una viga de nivelación que se extienda sobre los carriles o listones de la solera.
4. Acabar la superficie con la textura requerida con llanas o flotadores motorizados.

MORTERO DE REPARACIÓN DE PARCHES DE RESINA

1. Vierta el producto mezclado "húmedo sobre húmedo" sobre la imprimación aún pegajosa.
2. Aplicar el producto con una llana hasta el espesor requerido.
3. Compactar el producto aplicado con una llana.
4. **IMPORTANTE** Confirmar el tiempo de espera o de recubrimiento antes de aplicar los productos siguientes. (Consulte la sección "tiempo de espera hasta el recubrimiento" de la Información de Aplicación). Alisar la superficie con una llana.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar todas las herramientas y equipos de aplicación con Sika® Thinner C inmediatamente después de su uso. El material endurecido sólo puede eliminarse mecánicamente.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38



Hoja De Datos Del Producto

Sikafloor®-151

Noviembre 2022, Versión 12.01
020811020010000090

Sikafloor-151-es-ES-(11-2022)-12-1.pdf

